

Beschreibung:

Titan Grade 4 ist ein Reintitan aus der Gruppe der reaktiven Metalle. Der Werkstoff verfügt über eine hohe Korrosionsbeständigkeit. Durch die hohe Affinität des Titans mit Sauerstoff zu reagieren bildet sich an der Oberfläche des Titans die beständige und festhaftende Oxidschicht. Im Bereich der Medizintechnik findet der Werkstoff aufgrund seiner Eigenschaften viele Anwendungsmöglichkeiten.

Verwendung:

Medizintechnik, Galvanik, Spezialanwendungen

Produktformen:

Draht, Stab, Blech, Platte

Gängige Spezifikationen:

Industrie => ASTM B348 (Stab), ASTM B265 (Blech/Platte)

Medizin => ASTM F67, ISO 5832-2

Chemische Analyse:

N % max	C % max	H % max	Fe % max	O % max	Sonstige % max
0,05	0,08	0,015	0,50	0,40	0,1

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur:

Zugfestigkeit	Streckgrenze	Dehnung
MPa	MPa	%
540 min	410 min	16 min

Wärmebehandlung:

Weichglühen: 600 – 700°C

Spannungsarm glühen: 450 – 600°C (ca. 8h)

Die Wärmebehandlung erfordert eine Schutzgasatmosphäre bzw eine Vakuumatmosphäre bedingt durch die hohe Affinität des Titans Sauerstoff aufzunehmen und zu versprühen.

Schweißen: MIG und WIG mit Reinargon - Plasma, Laser- oder Elektronenstrahlschweißen

Alle hier gemachten Angaben dienen der Information. Eine Gewähr kann jedoch nicht übernommen werden. Spezielle Anforderungen an das Material müssen vor Auftragsvergabe schriftlich vereinbart werden.